



CUCHILLAS DE CORTE

CATEGORÍA ESTÁNDAR VS. PREMIUM

	Estándar	Premium
Durabilidad	Normal	Alta duración
Material	Carburo de tungsteno	Carburo de cemento
Incluido como accesorio con los equipos	No	Incluido con algunos equipos



VINILO ESTÁNDAR

(Cuchillas de 45°)

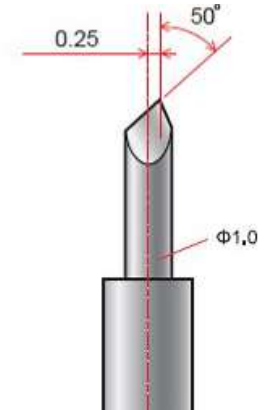
CUCHILLAS PARA VINILO ESTÁNDAR



Cuchilla	Vinilo de rotulación estandar	Film Fluorescente y reflectivo	Especial para pequeñas letras y detalles	Información adicional
ZEC-U1005 (Producto alternativo: ZECA1005-3)	X			Para cortadores con fuerza limitada utiliza ZEC-U5022 o ZEC-U5025
ZEC-U5025 (Producto alternativo: ZECA5025-3)	X	X		Obtiene el más alto rendimiento en términos de calidad y durabilidad debido al pulido extra
ZEC-U5032	X	X		Más afilado que el U5025, no tiene extra pulido - durabilidad un poco menor que el 5025
ZEC-U5022	X	X		Menor calidad de corte que la ZEC-U5025
ZEC-U3017 (Producto alternativo: ZECA3017-3)	X		X	

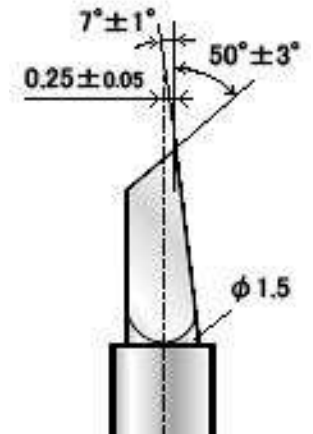
ZEC-U1005

- ◆ Cuchilla de corte de alta duración de categoría Premium
- ◆ Aplicación: Vinilo de rotulación
- ◆ Unidades por caja: 5 unidades
- ◆ Offset: 0.25mm
- ◆ Ángulo (RDG / Estándar): 50° / 40°
- ◆ Diferencias con otras cuchillas: Cuchilla estándar para vinilo de rotulación, para cortadores con fuerza limitada utilizar ZEC-U5022 o ZEC-U5025
- ◆ Incluida en: LEC & LEC2
- ◆ *Producto alternativo ZEC-A1005-3 – categoría estándar, offset 0.25mm, ángulo (RDG / Estándar): 50° / 40°, 3 unidades*



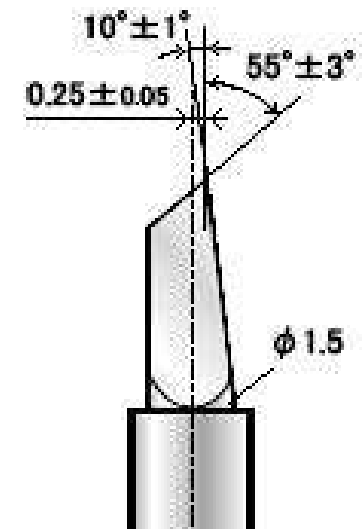
ZEC-U5025

- ◆ Cuchilla de corte de alta duración de categoría Premium
- ◆ Aplicación: para vinilo de rotulación, film fluorescente y reflectivo
- ◆ Unidades por caja: 5 unidades
- ◆ Offset: 0.25mm
- ◆ Ángulo (RDG / Estándar): 50° / 40°
- ◆ Diferencias con otras cuchillas: Obtiene el más alto rendimiento en términos de calidad y durabilidad debido al extra pulimiento. Coste elevado
- ◆ Incluida en: XR-640
- ◆ *Producto alternativo: ZECA5025-3 – categoría estándar, offset 0.25mm, Ángulo (RDG / Estándar): 48° / 42°, 3 unidades*



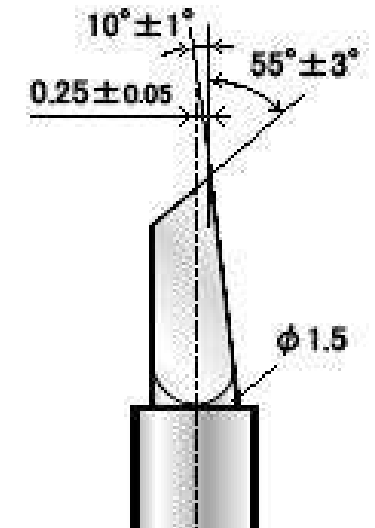
ZEC-U5032

- ◆ Cuchilla de corte de alta duración de categoría Premium
- ◆ Aplicación: para vinilo de rotulación, film fluorescente y reflectivo
- ◆ Unidades por caja: 2 unidades
- ◆ Offset: 0.25mm
- ◆ Ángulo (RDG / Estándar): 55° / 35°
- ◆ Diferencias con otras cuchillas: Más afilado que el U5025, por lo tanto mejor calidad de corte que el U5025, incluida la hoja de la serie GR, sin pulido adicional - la durabilidad es un poco menor que la del 5025.
- ◆ Incluida en: CAMM-1 GR, VG, SG,



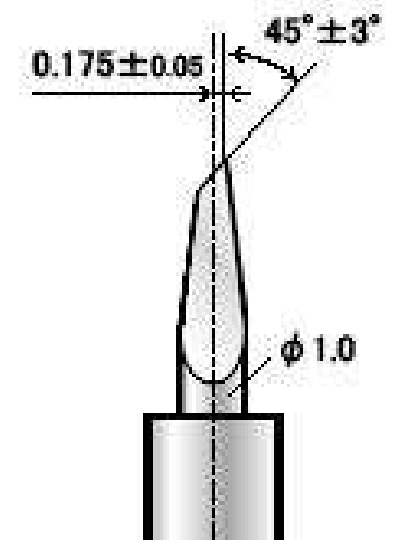
ZEC-U5022

- ◆ Cuchilla de corte de alta duración de categoría Premium
- ◆ Aplicación: para vinilo de rotulación, film fluorescente y reflectivo
- ◆ Unidades por caja: 2 unidades
- ◆ Offset: 0.25mm
- ◆ Ángulo (RDG / Estándar): 55° / 35°
- ◆ Diferencias con otras cuchillas: **Menor calidad de corte que la ZEC-U5022**
- ◆ Incluida en: BN-20, VS-i



ZEC-U3017

- ◆ Cuchilla de corte de alta duración de categoría Premium
- ◆ Aplicación: para vinilo de rotulación y especialmente para letras pequeñas y detalles
- ◆ Unidades por caja : 3 unidades
- ◆ Offset: 0.175mm
- ◆ Ángulo (RDG / Estándar): 45° / 45°
- ◆ *Producto alternativo: ZECA3017 -3 – categoría estándar, offset 0.25mm, ángulo (RDG / Estándar): 42° / 48°, 3 unidades*





MATERIAL GRUESO

(Cuchillas de 60°)

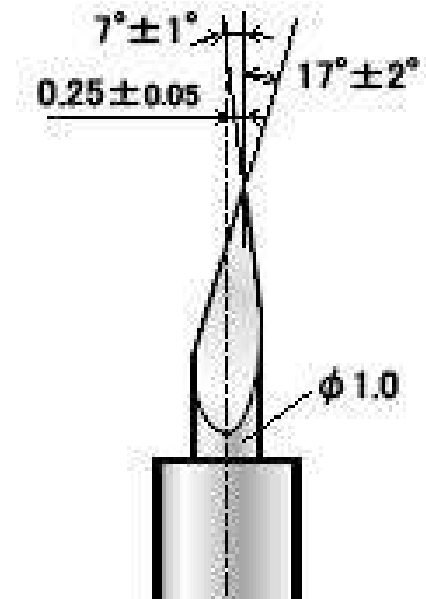
CUCHILLAS PARA MATERIALES GRUESOS

Cuchilla	Vinilo grueso	Sandblast	Cartoncillo	Corte perforado	Información adicional
ZEC-U1715 (Producto alternativo: ZECA1715-3)		x			
ZEC-U3050 (Producto alternativo: ZECA-3050-5) offset 0.50mm	x	x	x		
ZEC-U3075 offset 0.75mm	x	x	x	x	Recomendado también para corte perforado gracias a la arandela
ZEC-U3100 offset 1.00mm	x	x	x	x	Recomendado también para corte perforado gracias a la arandela

Cuanto mas grueso sea el material a cortar, mayor debería ser el offset.

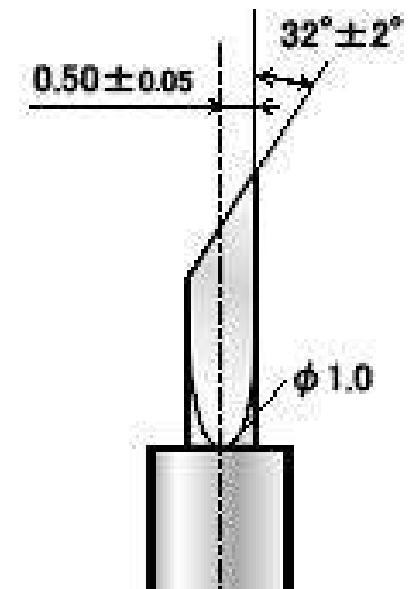
ZEC-U1715

- ◆ Cuchilla de corte de alta duración de categoría Premium
- ◆ Aplicación: solo para materiales de sandblast
- ◆ Unidades por caja: 5 unidades
- ◆ Offset: 0.25mm
- ◆ Ángulo (RDG / Estándar): 17° / 73°
- ◆ *Producto alternativo: ZECA1715-3 – categoría estándar, offset 0.25mm, Ángulo (RDG / Estándar): 33° / 57°, 3 unidades*



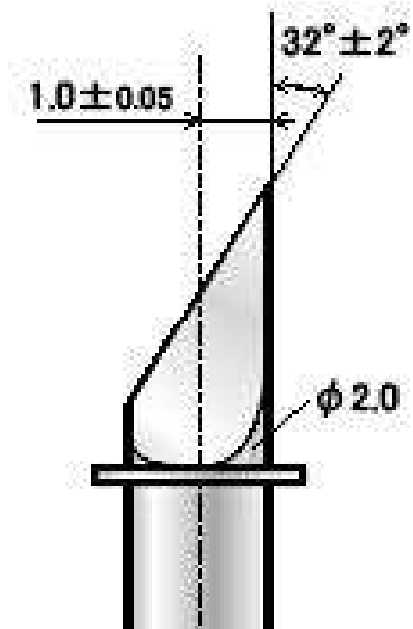
ZEC-U3050

- ◆ Cuchilla de corte de alta duración de categoría Premium
- ◆ Aplicación: material grueso como el sandblast, cartoncillo o vinilo grueso
- ◆ Unidades por caja: 5 unidades
- ◆ Offset: 0.50mm
- ◆ Ángulo (RDG / Estándar): 32° / 58°
- ◆ Diferencias con otras cuchillas: No recomendada para corte perforado; cambiar a ZEC-U 3075 o ZEC-U3100 con arandela.
- ◆ *Producto alternativo: ZEC-A3050(-5) – categoría estándar, offset 0.50mm, Ángulo (RDG / Estándar): 33° / 57°, 5 unidades*



ZEC-U3075 Y ZEC-U3100

- ◆ Cuchilla de corte de alta duración de categoría Premium
- ◆ Aplicación: para materiales gruesos como el sandblast, cartoncillo o vinilo grueso, así como para utilizarla en corte perforado
- ◆ Unidades por cajas: 5 unidades
- ◆ Offset: 0.75 mm (ZEC-U3075) / 1.00mm (ZEC-U3100)
- ◆ Ángulo (RDG / Estándar): 32° / 58°
- ◆ Diferencias con otras cuchillas: recomendadas también para corte perforado gracias a la arandela





MATERIALES MUY FINOS

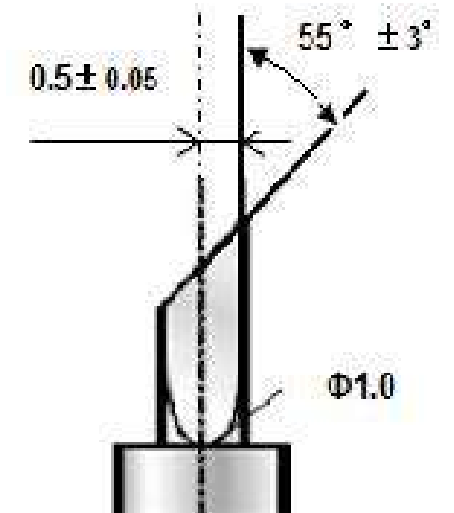
(Cuchillas de 30°)

CUCHILLAS PARA MATERIALES MUY FINOS

Cuchilla	Materiales finos	Vinilo de lamina solar
ZEC-U5010	x	x

ZEC-U5010

- ◆ Cuchilla de corte de alta duración de categoría Premium
- ◆ Aplicación: para materiales muy finos, especialmente el vinilo de lámina solar
- ◆ Unidades por caja: 2 unidades
- ◆ Offset: 0.50mm
- ◆ Ángulo (RDG / Estándar): 55° / 35°





PORTA CUCHILLAS

PORTA CUCHILLAS

	XD-CH2	XD-CH3	XD-CH4
Material	Aluminio	Plástico	Aluminio
Diseño	Borde del capuchón plano	Borde del capuchón plano	Borde del capuchón curvado
Mecanismo	Un solo cojinete de bolas	Un solo cojinete de bolas	Doble cojinete de bolas
Accesorio estándar	XR, LEC	Stika, BN-20, VS-Series, TrueVis	Camm-1 GR-series
Tipo	1 solo tipo	1 solo tipo	Azul, naranja y rojo (solo cambia el color)





COMPATIBILIDAD CON EQUIPOS

COMPATIBILIDAD

- ◆ Stika: Solo es compatible con cuchillas con un offset de 0.25mm (no hay opción de adaptarlo)
- ◆ GR-Series: Se recomienda utilizar el porta cuchillas XD-CH4 debido a su doble cojinete de bolas que mejora su estabilidad y durabilidad. Por lo tanto es la mejor opción para utilizar la fuerza y la potencia de la serie GR con hasta 600gf y 1.485mm/s.

CUCHILLAS POR EQUIPOS

A continuación se enumeran las cuchillas disponibles de Roland y los dispositivos compatibles con un enfoque importante en el valor de offset y su tecnología. En lo que respecta a las aplicaciones, por favor, consulte "cuchillas por aplicación", ya que técnicamente un equipo puede funcionar con la mayoría de las cuchillas, pero no tienen, por ejemplo, las condiciones adecuadas como la fuerza, la velocidad, etc. para manejar ciertos materiales.

Referencia	Offset	Ángulo (RDG, β)	Ángulo (Estándar, α)	Unidades por caja	Cortador			Impresión y Corte					
					Stika-Series	GS-24	GR-Series	BN-20	TrueVis	VSi-Series	XR-Series	LEC	LEC2
ZECA5025-3	0.25 mm	48°	42°	3	x	x	x	x	x	x	x	x	x
ZEC-U5025	0.25mm	50°	40°	5	x	x	x	x	x	x	x	x	x
ZEC-U5032	0.25mm	55°	35°	2	x	x	x	x	x	x	x	x	x
ZEC-U5022	0.25mm	55°	35°	2	x	x	x	x	x	x	x	x	x
ZECA1005-3	0.25mm	50°	40°	3	x	x	x	x	x	x	x	x	x
ZEC-U1005	0.25mm	50°	40°	5	x	x	x	x	x	x	x	x	x
ZECA1715-3	0.25 mm	33°	57°	3	x	x	x	x	x	x	x	x	x
ZEC-U1715	0.25mm	17°	73°	5	x	x	x	x	x	x	x	x	x
ZECA3050-5	0.5 mm	33	57°	5		x	x		x	x	x	x	x
ZEC-U3050	0.5 mm	32°	58°	5		x	x		x	x	x	x	x
ZECA3017-3	0.175mm	42°	48°	3		x	x		x	x	x	x	x
ZEC-U3017	0.175mm	45°	45°	3		x	x		x	x	x	x	x
ZEC-U3075	0.75 mm	32°	58°	5			x						
ZEC-U3100	1.00 mm	32°	58°	5			x						
ZEC-U5010	0.5 mm	55°	35°	2		x	x						
Porta cuchillas													
XD-CH2				1		x					x	x	x
XD-CH3				1	x	x		x	x	x	x	x	x
XD-CH4-BL				1		x	x	x	x	x	x	x	x
XD-CH4-OR				1		x	x	x	x	x	x	x	x
XD-CH4-RD				1		x	x	x	x	x	x	x	x

- x Accesorio estándar incluido con el equipo
- x Compatible con el equipo

CUCHILLAS POR APLICACIÓN

A continuación se enumeran las cuchillas disponibles de Roland y para que aplicaciones son más adecuadas. Por favor, tenga en cuenta que la lista de aplicaciones es sólo una guía general.

Referencia	Offset	Ángulo (RDG, β)	Ángulo (Estándar, α)	Unidades por caja	Cartoncillo	Flocado	Laminado de suelos	Transferencia térmica	Magnético*	PerfCut	Reflectivo	Sandblast	Twill	Vinilo $\leq 76 \mu\text{m}$	Vinilo $\geq 76 \mu\text{m}$	Vinilo lámina solar
ZECA5025-3	0.25 mm	48°	42°	3				x						x	x	
ZEC-U5025	0.25mm	50°	40°	5				x						x	x	
ZEC-U5032	0.25mm	55°	35°	2				x						x	x	
ZEC-U5022	0.25mm	55°	35°	2												
ZECA1005-3	0.25mm	50°	40°	3				x						x	x	
ZEC-U1005	0.25mm	50°	40°	5				x						x	x	
ZECA1715-3	0.25 mm	33°	57°	3								x				
ZEC-U1715	0.25mm	17°	73°	5								x				
ZECA3050-5	0.5 mm	33	57°	5	x	x	x		x		x	x	x		x	
ZEC-U3050	0.5 mm	32°	58°	5	x	x	x		x		x	x	x		x	
ZECA3017-3	0.175mm	42°	48°	3										x	x	
ZEC-U3017	0.175mm	45°	45°	3										x	x	
ZEC-U3075	0.75 mm	32°	58°	5	x		x		x	x	x	x				
ZEC-U3100	1.00 mm	32°	58°	5	x		x		x	x	x	x				
ZEC-U5010	0.5 mm	55°	35°	2												x

* Vinilo magnético no están oficialmente soportados en Camm-1 series



TÉRMINOS
PREGUNTAS Y RESPUESTAS

TÉRMINOS

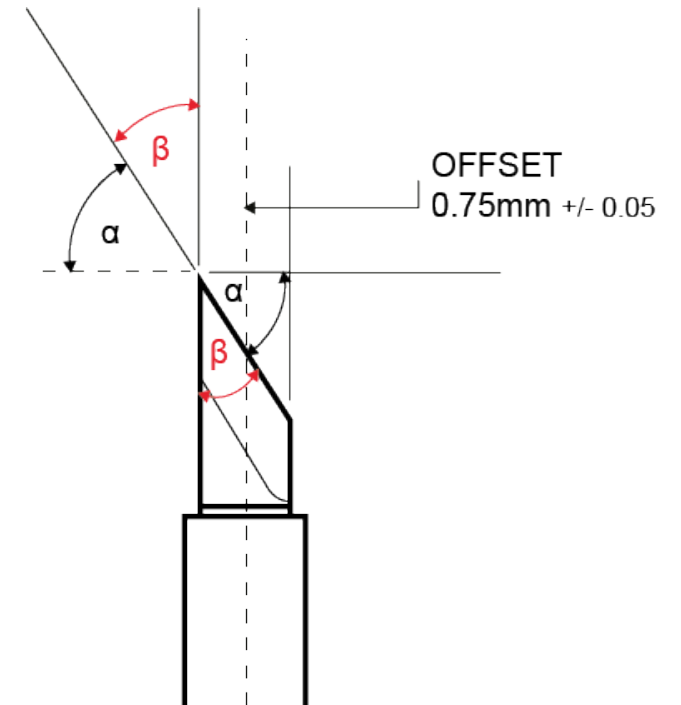
- ◆ Ángulo de la cuchilla

Existen 2 formas de medirlo:

- ◆ **Cuchillas Roland DG** : β = Define el ángulo de la punta (forma de la cuchilla)
- ◆ **Definición estándar del mercado**: α = Define el ángulo de corte
- ◆ $\alpha = 90^\circ - \beta$

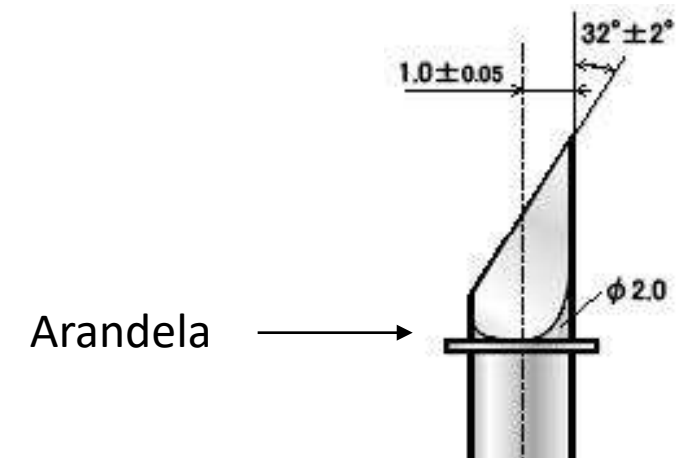
- ◆ Offset

- ◆ Describe la distancia entre el eje de la cuchilla y la posición de la punta



◆ Arandela

- ◆ Previene que la cuchilla se salga del porta cuchillas si se utiliza para el corte perforado en materiales gruesos como cartoncillo, etc.
- ◆ Debe extraer el capuchón del porta cuchillas para insertar la cuchilla
- ◆ Cuchillas de Roland con arandela: ZEC-U3075 y ZEC-U3100



PREGUNTAS Y RESPUESTAS

- ◆ ¿ Qué cuchilla debo utilizar para un vinilo ?

Los siguientes consejos generales son muy útiles en los primeros pasos:

- ◆ Tipo 30° : Recomendadas para materiales muy finos como el vinilo de cristal tintado (**Roland ZEC-U5010**)
- ◆ Tipo 45° : Recomendadas para vinilos estándar (**Roland ZEC-U5025 o ZEC-U5032**). Para letras pequeñas o detalles también se recomienda una cuchilla de 45° con un offset pequeño (por ejemplo la **ZEC-U3017** con offset 0.175mm)
- ◆ Tipo 60° : Recomendadas para materiales gruesos (Flex, Flocado, Sandblast) o letras pequeñas (**Roland ZEC-U3050**)

IMPORTANTE: Por favor recuerda que la definición de ángulo puede variar ! (ver presentación de "Términos")

PREGUNTAS Y RESPUESTAS

- ◆ ¿ Cual es el kit recomendado de cuchillas ?

En el caso de que utilice diferentes materiales y haga diferentes aplicaciones, un kit básico recomendado podría ser:

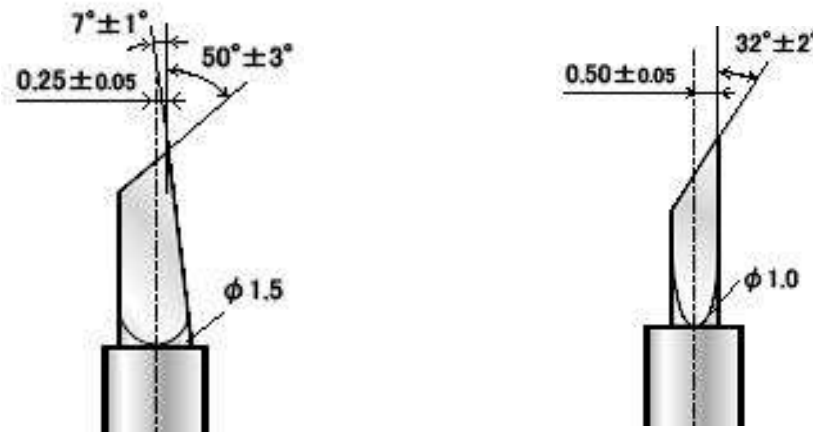
- ◆ ZEC-U5032 (Cuchilla por defecto del GR y TrueVIS): Cuchilla de carburo cementado para material fluorescente, film reflectivo y vinilo estándar, offset 0.25mm , 2 unidades por caja
- ◆ ZEC-U3050: Recomendado para materiales gruesos como (Flex, Flocado, Sandblast) o para realizar pequeñas letras, offset 0.50mm, 5 unidades por caja
- ◆ ZEC-U5010: Para materiales muy finos como el vinilo de lámina solar, offset 0.50mm, 2 unidades por caja

PREGUNTAS Y RESPUESTAS

- ◆ ¿Por qué no utilizar ZEC-U3050 / o una cuchilla de 60° para todo?

Si estas cuchillas se pueden utilizar para materiales gruesos y también para cortar letras pequeñas, ¿por qué no debería utilizar estas cuchillas para todo?

- ◆ Cuanto más delgada es una cuchilla, en general más pequeños pueden ser los objetos a cortar. Los materiales gruesos para cortar requieren más fuerza. Una cuchilla de 60° tiene menos contacto con el material, lo que reduce la fuerza de corte necesaria. Pero el contacto con el material es mucho más pequeño que con una cuchilla de 45°. Esto significa que la cuchilla corta con una pequeña zona de corte y por lo tanto tiene una vida útil más corta.
- ◆ El borde de la cuchilla En una cuchilla de 45°, el bode de la cuchilla se desplaza de forma más paralela al material, y por tanto el desgaste de la cuchilla se extiende sobre una sección más grande. Por lo tanto, cuando las utilizamos en vinilos normales, la vida útil en este tipo de cuchillas es más larga.



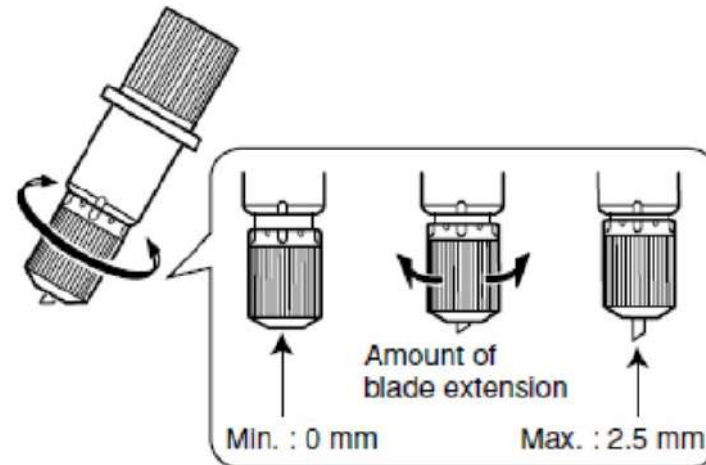
PREGUNTAS Y RESPUESTAS

- ◆ ¿Cuándo debo sustituir una cuchilla?
 - ◆ En el caso de que detecte que empeora la calidad de corte o si tiene problemas para pelar el vinilo. En ese momento revise detenidamente como se encuentra la cuchilla y busque muescas a lo largo del borde de la cuchilla. Muchas veces el daño puede ser difícil de detectar debido a que son pequeñas muescas. En caso de dudas pruebe con otra cuchilla para probar si el corte mejora con una nueva cuchilla.
- ◆ ¿Cuanto tiempo dura una cuchilla?
 - ◆ No hay una duración estándar para las cuchillas. Depende en gran medida de la cantidad y el tipo de material que se corte. La vida útil de las cuchillas mejoran si se utilizan con los materiales, presión y velocidad adecuados.

PREGUNTAS Y RESPUESTAS

- ◆ ¿Se debe realizar algún mantenimiento preventivo?
 - ◆ De vez en cuando, revise el porta cuchillas. Pequeñas porciones de material podrían bloquear la correcta rotación de la cuchilla dentro del porta cuchillas y esto podría afectar a la calidad del corte. La cuchilla siempre debe tener una rotación libre dentro del porta cuchillas.

- ◆ ¿Qué longitud de la cuchilla debe ser expuesta para un corte normal?
 - ◆ Si la hoja de la cuchilla es claramente visible , improbablemente es demasiado!. El correcto ajuste de la cuchilla se realiza de tal manera que la hoja de la cuchilla apenas sea visible. Arrastre el porta cuchillas manualmente a través del vinilo. Si puede despegar el vinilo fácilmente y sin arañazos profundos y visibles en la trasera, esa debería ser la longitud correcta.



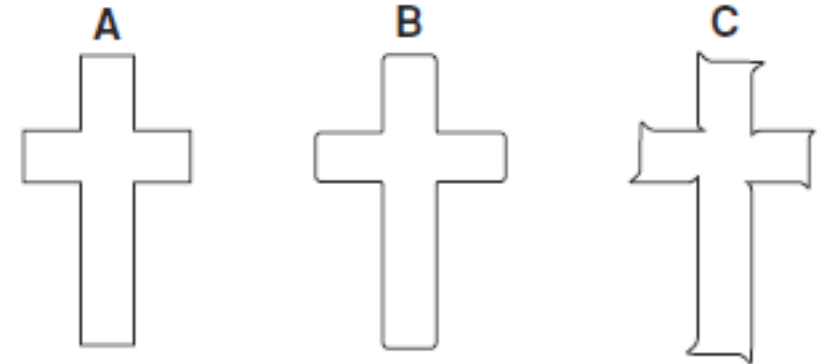
PREGUNTAS Y RESPUESTAS

- ◆ ¿Qué longitud de la cuchilla debe ser expuesta para hacer un corte perforado?
 - ◆ Una buena estrategia para determinar qué longitud debe ser expuesta en el material que va a perforar es coger el material y doblarlo sobre si mismo. Luego arrastre manualmente el porta cuchillas sobre el material. La longitud ideal de extensión de la cuchilla se logra cuando la primera capa de material se corta limpiamente (incluso a través de la trasera) y la segunda capa apenas se marca. Si se cortan ambas capas, entonces la cuchilla esta demasiado expuesta. Si la primera capa no se corta limpiamente, entonces la longitud de extensión de la cuchilla es demasiado pequeña.
- ◆ Las esquinas curvadas no parecen estar bien. ¿Qué puedo hacer?
 - ◆ Muchas veces este problema es debido a que no se ha introducido el offset correcto. Vea el siguiente punto sobre “ ¿Cómo puedo encontrar el offset correcto de mi cuchilla?

PREGUNTAS Y RESPUESTAS

¿Cómo puedo encontrar el offset correcto de mi cuchilla?

- ◆ Todas las cajas de cuchillas de Roland incluyen el offset en la caja.
- ◆ Un offset erróneo tendrá influencia directa en la calidad de corte:
 - ◆ Imagen A muestra un offset óptimo.
 - ◆ Imagen B muestra un corte cuando se introduce un offset inferior (esquinas curvadas).
 - ◆ Imagen C muestra cuando se introduce un offset excesivo (aletas en las esquinas).



תודה
Dankie Gracias
Спасибо شكراً
Merci Takk
Köszönjük Terima kasih
Grazie Dziękujemy Děkojame
Ďakujeme Vielen Dank Paldies
Kiitos Täname teid 谢谢
Thank You Tak
感謝您 Obrigado Teşekkür Ederiz
Σας Ευχαριστούμ 감사합니다
Бодхон
Bedankt Děkujeme vám
ありがとうございます
Tack