

Para su 50 aniversario,

MAGNIPLAST

se complace en anunciar el lanzamiento
de un producto revolucionario.

LUX FIBER
NEUTRAL

BRAVO

La evolución
de la fibra de vidrio



MAGNIPLAST

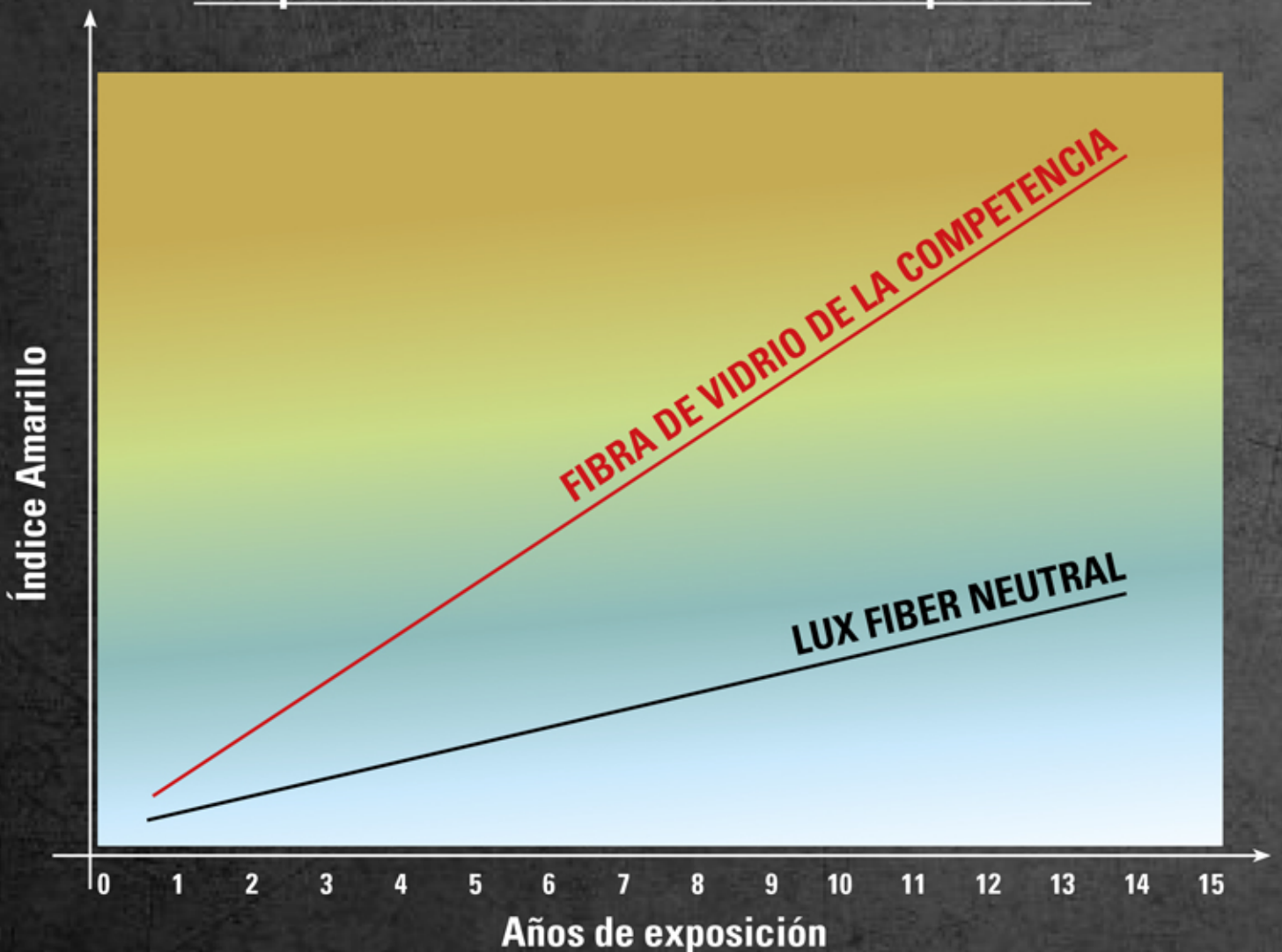
s.p.a.

RESULTADOS EXTRAORDINARIOS

by LUX FIBER BRAVO


una placa termoendurecible
estabilizada de luz translúcida
para la máxima reducción
de amarilleo.

Comparación con la calidad de la competencia

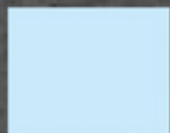
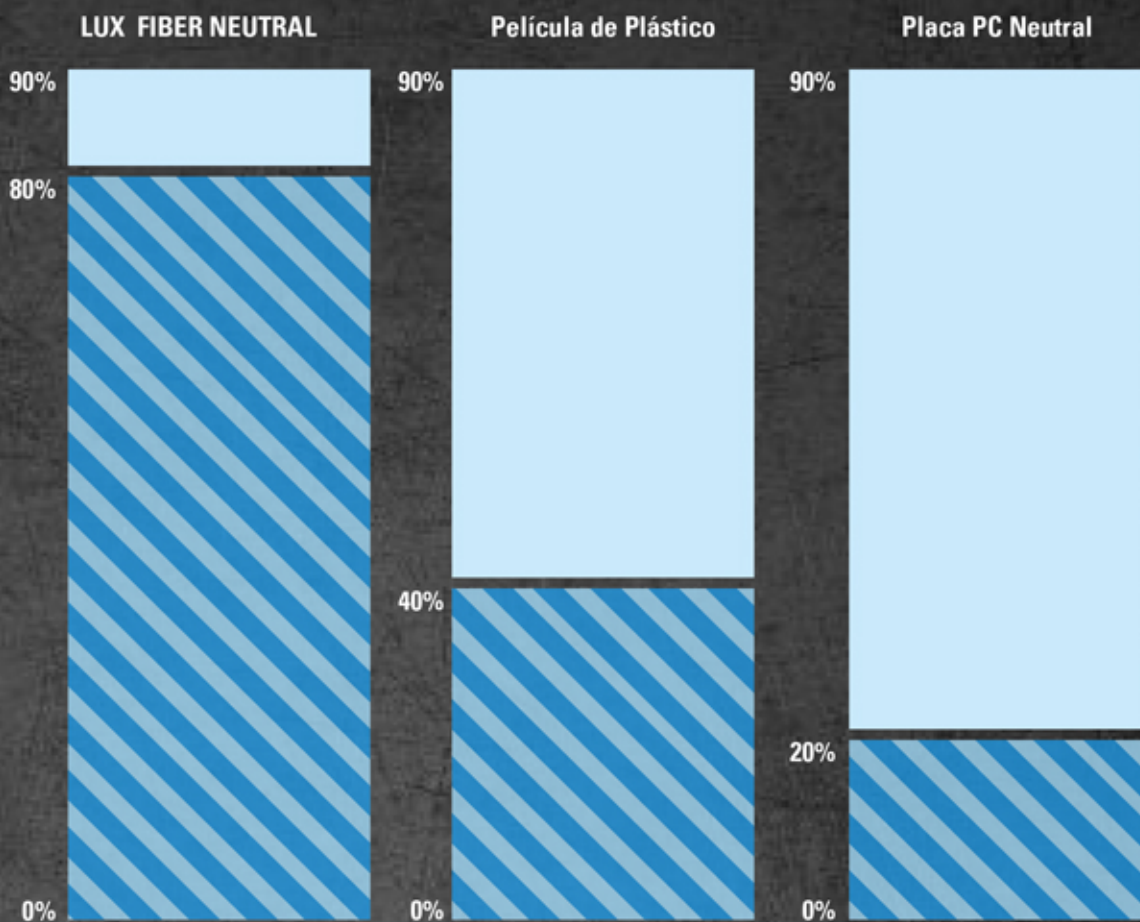


VALOR DE LUX FIBER

Cuando los rayos de luz golpean los hilos de vidrio de las placas Bravo, la trayectoria de los rayos luminosos se desvía, con la consiguiente amplificación del brillo y efectos de aumento de luz sorprendente en el área subyacente.

A hand is shown in silhouette, holding a bundle of fiber optic cables. The cables are illuminated from the right, creating a bright, glowing effect. The light from the cables is projected onto a surface below, creating a complex, fractal-like pattern of bright blue and white lines. The background is dark and textured.

LA IMPORTANCIA DE UNA BUENA ILUMINACIÓN



LUZ DIRECTA TRANSMITIDA POR LA PLACA provoca el efecto de destello de lente y efecto quemado en el cultivo, crea áreas de sombra y causa la **BAJA PRODUCTIVIDAD**.



LUZ DIFUSA TRANSMITIDA POR LA PLACA difunde la luz sin áreas de sombra y bloquea los rayos solares directos. Estimula la fotosíntesis y, por consiguiente, un desarrollo uniforme del cultivo. La calidad de la fruta es superior y el trabajo del agricultor se simplifica. El resultado final es **ALTA PRODUCTIVIDAD Y BUENA CALIDAD**.

LUX FIBER BRAVO ES INIGUALABLE, ÚNICA Y DISEÑADA PARA INVERNADEROS FRÍOS Y CÁLIDOS, INDEPENDIENTEMENTE DEL CULTIVO QUE SE DESEA DESARROLLAR.

Lux Fiber Bravo puede responder a las necesidades no satisfechas por otros productos del mercado, como materiales termoplásticos rígidos y semirígidos, películas de PC, PMMA, PVC, PE, EVA.

¿POR QUÉ BRAVO PUEDE SER LA SOLUCIÓN?

- Demuestra una excelente resistencia a los agentes atmosféricos como viento y nieve, asegurando, de esta manera, una actividad ininterrumpida y la calidad del cultivo;
- Es inalterable: resiste al granizo apenas se instala y después de muchos años. Esta instalación asegura una productividad constante.
- No se debilita a causa del efecto de las oscilaciones térmicas: no se observan fracturas en la superficie, no se requiere mantenimiento parcial, tratamientos de silicona, sustituciones parciales o totales.
No se prevén costes adicionales.
- Gracias a su dilatación térmica lineal sumamente baja ($3,2 \times 10^{-5} \text{ }^\circ\text{C}^{-1}$), el producto puede resistir a cualquier oscilación térmica sin sufrir daños.
- Conserva las propiedades iniciales de carga a lo largo del tiempo.
- Es resistente al gas, vapores de agua, niebla salina y agua.
- Su alta flexibilidad permite la instalación en estructuras de arcos muy curvos sin deformaciones permanentes.
- Es resistente al calor a temperaturas extremas que varían de -40°C a $+120^\circ\text{C}$ sin sufrir daños estructurales y con una inclinación reducida incluso bajo cargas pesadas.
- No está sujeto a descargas eléctricas causadas por relámpagos.
- Es resistente a sustancias como ácido acético, ácido sulfúrico, ácido acrílico, etc...
- Es estable sin alteraciones considerables al contacto con pesticidas, fertilizantes orgánicos y químicos.
- Es estable a los rayos UV, característica propia del producto.
- No requiere mantenimientos especiales, ajustes de tensión ni ninguna otra intervención costosa potencialmente perjudicial para la instalación.
- Es fácil de instalar y no requiere instrucciones especiales de montaje.





CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Transmisión de luz total (520 nm)	~ 91%	ASTM E903 - 12
Transmisión de luz difusa (520 nm)	~ 80%	ASTM E903 - 12
Ensayo de niebla salina	Resistente a la niebla salina. No se observan efectos de corrosión en el laminado	EN ISO 9227: 2006
Temperatura de funcionamiento	- 40°C; + 120°C	Prueba interna
Ensayo a la llama	No gotea	D.M.26/06/84 - Prueba interna
Resistencia química: Blanqueadores	Hipoclorito de calcio, Dióxido de cloro, Agua de cloro (saturada), Agua oxigenada 120 vol., Hipoclorito de sodio.	Prueba Interna - Para mayor información y otros productos, solicitar la ficha técnica
Resistencia química: gas	Dióxido de carbono, Monóxido de carbono, cloro: Cloro seco y húmedo	Para mayor información y otros productos, solicitar la ficha técnica
Resistencia química: Fertilizantes y productos químicos	Fertilizante 8-8-8, Urea, sales de potasio, sodio, aluminio, plata, estaño, cobre, hierro, magnesio, níquel, calcio y bario, como también sales de amonio. Alcoholes, como etílico, metílico, butílico, amílico y bencílico	Para mayor información y otros productos, solicitar la ficha técnica
Resistencia química: Ácidos en diferentes concentraciones	Clorhídrico, sulfúrico, acético, acrílico, benzoico, bórico, crómico	Para mayor información y otros productos, solicitar la ficha técnica
Resistencia química: aceites	diésel, minerales, aceites grasos, aceites grasos alimenticios	Para mayor información y otros productos, solicitar la ficha técnica
Resistencia química: detergentes	Ácido ortofosfórico, jabón a base de sosa cáustica, hidróxido de sodio, cloruro de benzalconio, cloruro alquil-bencil-amonio, ácido clorhídrico, detergente de reacción básica y detergentes sulfonatos	Prueba Interna - Para mayor información y otros productos, solicitar la ficha técnica
Coefficiente de dilatación térmica lineal	$3,2 \times 10^{-5} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$	ASTM D-696
Dureza Barcol Producto estándar	~ 45	Prueba interna
Resistencia a la flexión	~ 185 N/mm ²	EN 1013-2
Módulos de flexión	~ 6000 N/mm ²	UNI EN ISO 178:2006