

## COLAPLEX POLICARBONAT

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Base: Tetrahidrofurano

Cola adhesiva de 1 componente, MUY FLUIDO.

Color: de incoloro a ligeramente amarillento.

### APLICACIONES:

-Para el pegado y unión de POLICARBONATO COMPACTO y film PVC.

-Trabajos de alta tecnología en el sector industrial.

-Las piezas a tratar deben de estar libres de tensiones, así se evitara las micro fisuras por

la acción del disolvente.

-Alta resistencia cuando la cola se ha evaporado y el polímero está sujeto a las piezas.

-También se pueden realizar pruebas previas para el pegado con otros materiales plásticos.

### PROPIEDADES:

Punto de inflamación: -22 °C / Tasa de evaporación: N.D./N.A.

Inflamabilidad (sólido, gas): N.D./N.A.

Límite inferior de explosión: 1,5% vol.

Límite superior de explosión: 12% vol.

Presión de vapor: 173 mbar a 20 °C / 586 mbar a 50°C

Densidad de vapor: N.D./N.A. / Densidad relativa: 0,887 (20 °C) g/cm<sup>3</sup>

Solubilidad: Miscible en disolventes orgánicos.

Liposolubilidad: N.D./N.A.

Hidrosolubilidad: Totalmente miscible en agua.

Coefficiente de reparto (n-octanol/agua): N.D./N.A.

Temperatura de autoinflamación: En base a su estructura el producto no se clasifica como autoinflamable.

Temperatura de descomposición: N.D./N.A.

Viscosidad: dinámica: 0,456 mPa.s (50 °C)

Propiedades explosivas: Basado en su estructura química no existe ninguna indicación de propiedades explosivas.

Propiedades comburentes: No es comburente.

Temperatura de ignición: 230 °C

N.D./N.A.= No Disponible/No Aplicable debido a la naturaleza del producto.

-Caducidad: mas de tres años en condiciones normales. La degradación de sus componentes es muy lenta.

-Envase: aluminio, vidrio .

-Endurecimiento del producto por absorción, disolución y evaporación de las piezas tratadas.

### INSTRUCCIONES DE MANIPULACIÓN Y TRABAJO

-Se aplica con una pequeña botella o jeringa provista de cánula o aguja sobre los cantos de las piezas a unir,

ejerciendo una pequeña presión en posición de acabado.

-El pegado es por evaporación del disolvente, quedando el polímero adherido a las piezas.

Es importante hacer pruebas previas antes para comprobar el comportamiento con los materiales en el pegado.

-El tiempo de pegado es de pocos minutos. Terminación incoloro.

-Temperatura aconsejable para la manipulación en el pegado 20-24°C.

-Las piezas o cantos a pegar tienen que tener perfecta planimetría para evitar la formación de burbujas.

-No cubre huecos de forma completa. No utilizar en condensaciones de humedad puede blanquear el pegado.

-El transporte y movilidad después del pegado ha de producirse no antes de las cuatro horas con las piezas en estado al aire libre y sin envoltura para que los disolventes evaporen.

-Evaporación completa de restos de los disolventes para otros usos 3 horas al aire libre.

-Para la limpieza de grasas y carga estática es recomendable utilizar el producto BETALIMP ANTIESTÁTICO.

### MEDIDAS DE SEGURIDAD Y PROTECCIÓN PERSONAL

Según el Reglamento (EU) No 1272/2008:

Carc. 2 : Se sospecha que provoca cáncer.

Eye Irrit. 2 : Provoca irritación ocular grave.

Flam. Liq. 2 : Líquido y vapores muy inflamables.

STOT SE 3 : Puede irritar las vías respiratorias.

Flam. Liq. 2 : Líquido y vapores muy -Se recomienda formación mínima en materia de prevención de riesgos laborales al personal que va a manipular este producto con la finalidad de facilitar la comprensión e interpretación de esta ficha técnica de seguridad, así como del etiquetado del producto.

Reglamento nº1272/2008 (CLP):

H302 - Nocivo en caso de ingestión. H351 - Se sospecha que provoca cáncer. H319 - Provoca irritación ocular grave. H336 - Puede provocar somnolencia vértigo.

### RESTRINGIDO EXCLUSIVAMENTE A USO INDUSTRIAL

### TRANSPORTE

RID/ADR UN 2056, 3, II



La información contenida en esta Ficha técnica de seguridad está fundamentada en fuentes, conocimientos técnicos y legislación vigente a nivel europeo y estatal, no pudiendo garantizar la exactitud de la misma. Esta información no es posible considerarla como una garantía de las propiedades del producto, se trata simplemente de una descripción en cuanto a los requerimientos en materia de seguridad. La metodología y condiciones de trabajo de los usuarios de este producto se encuentran fuera de nuestro conocimiento y control, siendo siempre responsabilidad última del usuario tomar las medidas necesarias para adecuarse a las exigencias legislativas en cuanto a manipulación, almacenamiento, uso y eliminación de productos químicos. La información de esta ficha únicamente se refiere a este producto, el cual no debe emplearse con fines distintos a los que se especifican.