

FEDAR 6194E IMPRESORA TEXTIL DE SUBLIMACIÓN DIGITAL



Soporta hasta 4 cabezales de impresión. A velocidad de 2 pass puede alcanzar hasta 150m/h

Nuevo modulo de estacion de limpieza/descanso (capping station)

Equipado con un sistema de tension constante en el motor, que asegura que dicha tension es estable de extremo a extremo.

Introduce un puerto de transmision de datos con capacidad de 1000Mb, que puede cubrir una demanda de transmision de datos enorme en alta resolucion garantizando la estabilidad.

El modulo de base de cabezal se ajusta con precision, lo que hace que la posicion del cabezal en impresion sea perfecta.

Los componentes con los que se fabrican los sistemas de impresion FEDAR son de calidad: Guia de THK, rodamientos de NSK, oruga de IGUS, servo motor de LEADSHINE, etc.. Todo ello conlleva que el sistema de impresion FEDAR sea estable y con una calidad excelente

Parametros Técnicos

Cabezales	Epson 5113 Micropiezo Printheads	Cantidad de nozzles	3200	
Cantidad de cabezales	4	Ancho de impresion	1900mm	
Configuración	CMYK	Altura cabezal	2-5mm	
Resoluciones	360*1200 / 360*1800 / 720*1200 / 720*1800(DPI)	Transferencia de material	Rodillos tensadores de material; Roll to Roll	
Velocidades	2 Pass	150 m ² /h	Metodo de secado	Dispositivo secador extra
	3 Pass	110 m ² /h	Metodo de suministro de tinta	Suministro de tinta de presión positiva
	4 Pass	90 m ² /h	Metodo de humedad de cabezales	Auto limpiezas de cabezales e hidratación
	*speed is tested on full-size media without feather function		Medios de impresión	Transfer Paper
Tipo de tinta	Tinta de sublimación	Transmisión de datos	Gigabit LAN	
Sistema operativo	Win7 64bit, Win10	Formatos soportados	TIFF JPG EPS PDF	
Ambiente de trabajo	Temp. : 20-30°C , Humidity: 60-80%	RIP Software	Caldera, Photoprint y Onyx	
Dimensiones	3284*910*1650mm	Power	5000W	
Configuracion de ordenador de sistema	Win7 64bit, Win10, Hard Disk: NTFS, C Disk Space: More than 100G, Hard DiskWD500G, GPU: ATI Discrete GPU, CPU: Above Intel i5/i7, Gigabit LAN.			