

PARAMETROS TÉCNICOS

CABEZAL DE IMPRESIÓN	TYPE: EPSON 5113 PRINTHEAD QUANTITY: 3 PCS RESOLUTION: 3200DPI HEAD CLEAN: PUMP-CLEAN, AUTO-FLASH, ETC.			
VELOCIDAD DE IMPRESIÓN	2PASS 120m ² /h	3PASS 85m ² /h	4PASS 65m ² /h	6PASS 45m ² /h
TIPO DE TINTA	TYPE: SUBLIMATION INK COLOR: C M Y K			
MEDIOS DE IMPRESIÓN	TRANSFER PAPER			
TRANSFERENCIA DE MATERIAL	RODILLOS DE TENSIÓN AUTOMÁTICA			
CONFIGURACION DE SISTEMA	OPERATION SYSTEM: WIN7 64BIT WIN 10(ULTIMATE/PROFESSIONAL) HARD DISK: NTFS, MIN SPACE IN SYSTEM DISK C: 100G, HARD DISK: WG500G GPU: ATI DISCRETE GPU MEMORY: 4G, CPU: INTEL i5/i7 DATA TRANSMISSION PORT: G-ETHERNET			
METODO DE SECADO	DISPOSITIVO DE SECADO EXTRA			
SUMINISTRO DE TINTA	SISTEMA DE TINTA CONTINUO, BULK SYSTEM			
AMBIENTE DE TRABAJO	TEMP.: 15°C-30°C , HUMIDITY: 35%-65%			
METODO DE HUMEDAD	AUTO LIMPIEZA DE CABEZALES E HIDRATACIÓN			
ANCHO DE IMPRESIÓN	1900mm			
RIP SOFTWARE	PHOTOPRINT, CALDERA Y ONYX			
FORMATOS SOPORTADOS	JPG, TIFF, EPS, PDF.....			
DIMENSIONES	3070*1090*1610mm			
POWER REQUEST	VDC: AC200V FREQUENCY: 50/60 HZ RC: 5A			
POWER PARAMETER	PRINTER: 1200W DRYER: 3600W			

El cabezal adopta un modo integrado para mantener la humedad

La posición de los cabezales en el carro es escalonada, haciendo muy fácil la calibración

Soporta hasta 3 cabezales de impresión. A velocidad de 2 pass puede alcanzar hasta 120m/h

Introduce un puerto de transmisión de datos con capacidad de 1000Mb, garantizando la estabilidad.

Los componentes con los que se fabrican los sistemas de impresión FEDAR son de calidad: Guía de THK, rodamientos de NSK, oruga de IGUS, servo motor de LEADSHINE, etc..

Auto tensión de material, sensor de material de impresión y protección cabezal de impresión